

Prestaciones

Fuerza de arranque de elevación (ISO 14397-2)	48.80 kN
Capacidad de elevación (ISO 14397-2)	36.90 kN
Carga de vuelco, recta (ISO 14397-1)	3801 kg
Carga de vuelco, articulada a 40° (ISO 14397-1)	3151 kg

Motor

Modelo	2.4L V2 BOBCAT ENGINE
Cumplimiento	STAGE V
Refrigerante	Líquida
Carburante	Diésel
Fuel Tank	78.80 L
Potencia a 2600 rpm (ISO 14396):	50.7 kW

Pesos

Peso operativo, estándar (ISO 6016)	5091 kg
Peso de envío, estándar (ISO 6016)	4674 kg
Carga máx. del eje delantero	6000 kg
Carga máx. del eje trasero	6000 kg

Sistema hidráulico

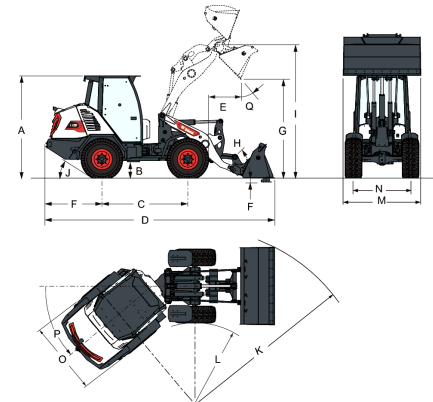
Distribuidor	TIPO SERIE EN PARALELO DE 3 CARRETES (OPCIONALMENTE 4) Y CON CENTRO ABIERTO
Descarga del sistema por acopladores rápidos	20.5 MPa
Hydraulic Tank	27.20 L
Caudal auxiliar estándar	75.40 L/min
Caudal alto auxiliar	103.50 L/min

Sistema de transmisión

Tracción principal	Motor hidrostático regulado proporcionalmente
Transmisión	Sistema hidrostático con regulación electrónica

Mandos

Dirección del vehículo	Articulación de la máquina mediante dirección hidráulica con volante
Dirección de desplazamiento	Interruptor de sentido de la marcha (F-N-R) en los joysticks. Pedal de tracción en modo de trabajo y desplazamiento
Sistema hidráulico de la máquina	Joystick de eje doble para elevación, inclinación y auxiliar
Frenado del vehículo	Combinación de 6 discos de freno húmedos integrados en el eje trasero con provisión de efecto de frenado hidrostático

Dimensiones


(A)	2497.7 mm	(J)	33.4°
(B)	427.0 mm	(K)	3829.8 mm
(C)	2100.0 mm	(L)	1985.6 mm
(D)	5452.7 mm	(M)	1900.0 mm
(E)	686.0 mm	(N)	1393.0 mm
(F)	100.0 mm	(O)	1800.0 mm
(G)	2507.5 mm	(P)	40.0°
(I)	3250.0 mm	(Q)	45.0°