

### Poids

Poids opérationnel	5930 kg
Poids supplémentaire pour le balancier long	23 kg

### Moteur

Marque / Modèle	Bobcat / D24
Carburant	Diesel
Nombre de cylindres	4
Cylindrée	2392 cm <sup>3</sup>
Puissance NETTE max. (ISO 14396)	42.5 kW
Couple NET max. (ISO 14396)	204.0 Nm

### Système hydraulique

Type de pompe	Une pompe à pistons axiaux entraînée par le moteur et deux pompes à engrenage entraînées par le moteur
Débit de la pompe	180.30 L/min
Débit auxiliaires	52.50 L/min
Pression de sécurité des circuits auxiliaires 3	226.00 bar
Pression de sécurité des circuits auxiliaires 2	235.00 bar

### Performances

Force d'arrachement au balancier (ISO 6015)	27459 N
Force d'arrachement au balancier long (ISO 6015)	24517 N
Force d'arrachement au godet (ISO 6015)	41188 N
Force de traction	32362 N
Vitesse de déplacement, petite vitesse	10.0 km/h
Vitesse de déplacement, grande vitesse	30.0 km/h

### Système d'orientation

Déport de flèche à gauche	80.0°
Déport de flèche à droite	50.0°
Vitesse d'orientation	9.4 RPM

### Contenances

Système de refroidissement	11.20 L
Huile moteur avec filtre	9.20 L
Réservoir de carburant	118.00 L
Réservoir hydraulique	95.00 L
Système hydraulique	148.00 L

### Environnement

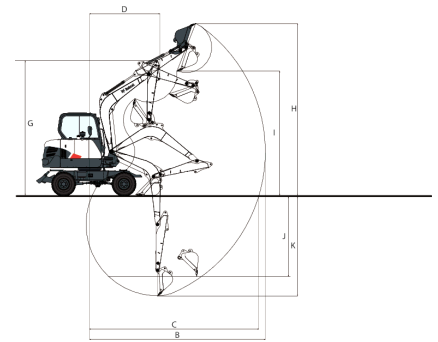
Pression acoustique LpA (Directive UE 2006/42/CE)	75 dB(A)
Puissance sonore LwA (Directive UE 2000/14/CE)	98 dB(A)
Vibrations globales du corps (ISO 2631-1)	0.56 ms <sup>-2</sup>
Vibrations main / bras (ISO 5349-1)	0.54 ms <sup>-2</sup>

### Équipement de série

Clapet de maintien de charge de la flèche et du balancier	Feux de travail
Clapet de sécurité de la lame de remblayage	Ceinture de sécurité à enrouleur
Climatisation totalement ajustable	Cabine TOPS/ROPS <sup>1</sup>
Siège suspendu chauffé à dossier haut	Faisceau pour gyrophare
Consoles avec déplacement vers l'avant/vers l'arrière réglable	Dispositif d'avertissement de surcharge
Colonne de direction réglable	Pare-soleil
Deuxième conduite hydraulique auxiliaire (conduite de rotation)	Deux rétroviseurs gauche et droit
Commande du bout des doigts du circuit hydraulique auxiliaire	Pompe électrique de remplissage de carburant
Verrouillage des fonctions hydrauliques par le relevage de la console gauche	Ralenti automatique
Commandes hydrauliques par manipulateurs pilotés	Garantie : 24 mois ou 2000 heures (au premier terme atteint)
Translation à deux vitesses	Affichage Deluxe 7"
Compartiment de rangement verrouillable	Conduites de raccordement hydrauliques
Avertisseur sonore	

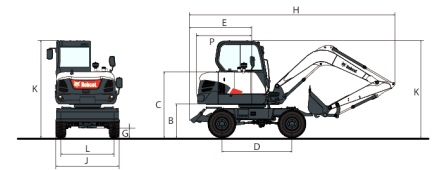
1. Structure de protection contre le basculement (TOPS) conforme à la norme ISO 12117

### Cinématique de travail



(A)	180.0°	(G)	4686.0 mm
(B)	6108.0 mm	(H)	5976.0 mm
(B)	6400.0 mm	(H)	6170.0 mm
(C)	5888.0 mm	(I)	4324.0 mm
(C)	6190.0 mm	(I)	4510.0 mm
(D)	2448.0 mm	(J)	2805.0 mm
(D)	2464.0 mm	(J)	3115.0 mm
(E)	421.0 mm	(K)	3495.0 mm
(F)	202.0 mm	(K)	3795.0 mm

### Dimensions



(A)	500.0 mm	(J)	1920.0 mm
(B)	980.0 mm	(J)	2290.0 mm
(C)	1935.0 mm	(K)	2950.0 mm
(D)	2100.0 mm	(L)	1600.0 mm
(E)	1678.0 mm	(O)	1980.0 mm
(F)	4260.0 mm	(P)	1650.0 mm
(H)	6120.0 mm		

### Options

Balancier long	Troisième conduite hydraulique auxiliaire (conduite de benne preneuse)
Roues jumelées avec lame de remblayage de 2290 mm	